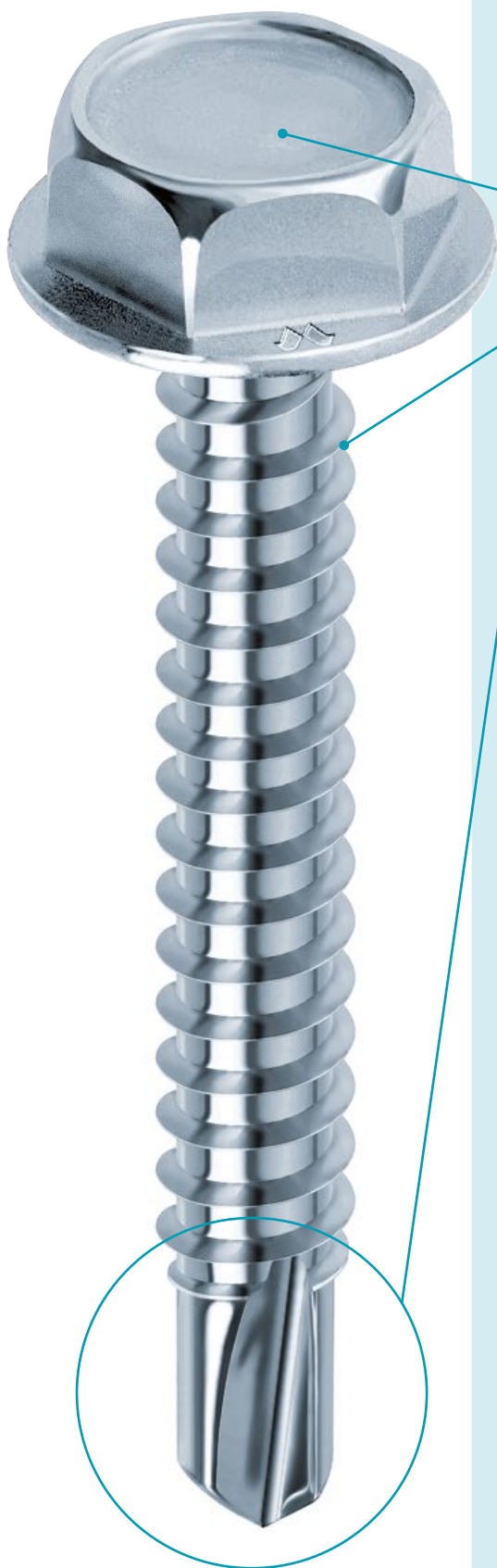


TECC
Testa Esagonale C/Collare

DRILLEX®
AUTOPERFORANTE



Vite **autoperforante** ed autofilettante specifica per l'avvitamento diretto su lamiera e laminati metallici senza preforo.

TESTA ESAGONALE CON COLLARE

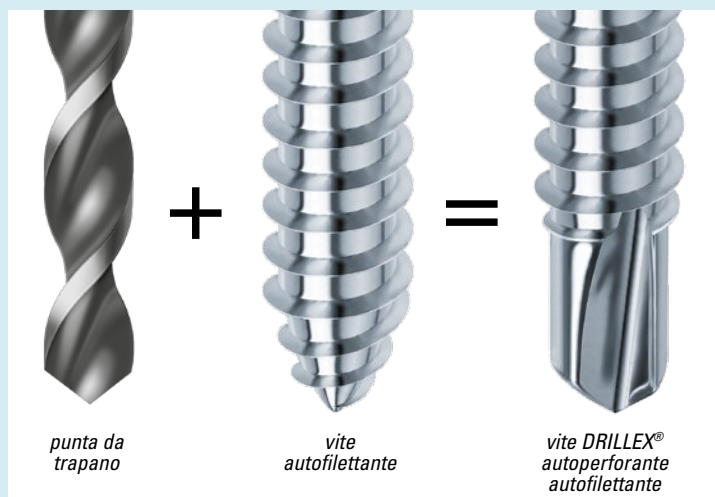
A spigoli vivi per evitare lo slittamento della bussola durante la foratura.

FILETTO

fin sotto testa, per consentire il serraggio di lamiera con spessore anche molto ridotto.

PUNTA

autoperforante DRILLEX®, che permette di forare spessori fino a 5 mm, filettando ed avvitando consecutivamente.



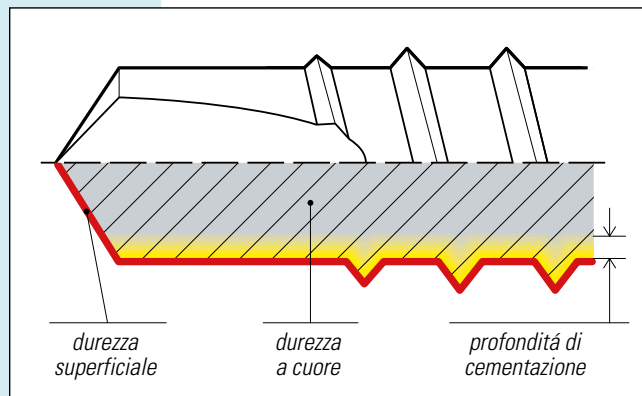
Il diametro ottimale di foratura viene ottenuto direttamente dalla vite, che poi filetta ed avvita consecutivamente.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, in grado di resistere all'elevato attrito e sforzo compiuto in fase di foratura e successiva filettatura;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti in fase di foratura e serraggio.



TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo. Le viti **Drillex® MUSTAD** sono trattate con prodotti rispondenti alla vigente normativa RoHS. **La Zincatura Bianca "100 ORE" MUSTAD garantisce una resistenza alla ruggine di un terzo superiore** rispetto alla normale zincatura secondo ISO 4042. **Conforme al grado 3 della norma EN 1670.**



CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce un **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei connessi documenti di controllo/collaudo.



CONTROLLO CAPACITÀ DI FORATURA

Tutti i lotti vengono testati con appositi strumenti per **verificarne la velocità di foratura** sui diversi materiali.

